



Planiseal[®] RapidJoint 15

RÉSERVÉ À
L'USAGE DES
PROFESSIONNELS

**Polyurée
autolissante pour
le remplissage des
joints au plancher**



DESCRIPTION

Planiseal RapidJoint 15 est une polyurée élastomérique à deux composants, à 100 % de solides et à durcissement rapide pour le remplissage des joints.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Ne tache pas la plupart des surfaces de béton
- Peut être facilement rasé aussi tôt que 1 heure après l'application
- Durcit entre -40 °C et 54 °C (-40 °F et 130 °F) et demeure flexible à basse température
- Supporte un mouvement des joints allant jusqu'à 15 %
- Résiste aux produits pétrochimiques

NORMES DE L'INDUSTRIE ET APPROBATIONS

- Conforme à la norme ACI 302 1R-96

AIRES D'UTILISATION

Pour usage professionnel

- Sols d'entrepôt soumis à la circulation de chariots élévateurs et de véhicules à roues d'acier
- Congélateurs et chambres froides
- Sols d'usines et industriels
- Partout où les sols de béton requièrent un support des joints d'arêtes et une remise en service rapide

PRÉPARATION DES SUPPORTS

1. Puisque *Planiseal RapidJoint 15* est très sensible à l'humidité, les joints doivent être exempts d'eau et secs sur la surface du béton.
2. Nettoyer les débris et contaminants – y compris les huiles, les matériaux mal assujettis et la saleté – à l'intérieur du joint ou de la fissure pour permettre une bonne adhérence du produit. Bien exposer le béton propre et rugueux pour des résultats optimaux.
3. Si une coupe à l'aide d'une scie est effectuée pour élargir la fissure ou nettoyer le joint, retirer toute la poussière de l'endroit préparé à l'aide d'un aspirateur ou d'un système à air comprimé sans huile.
4. Si le produit est appliqué dans un entrepôt frigorifique, s'assurer au préalable que le béton est propre et exempt de givre.

MÉLANGE

Avant d'utiliser le produit, prendre les mesures de sécurité appropriées. Se référer à la fiche signalétique pour de plus amples renseignements.

1. Acclimater le matériau entre 16 °C et 29 °C (60 °F et 85 °F) pendant au moins 24 heures avant l'application.
2. Agiter la cartouche vigoureusement pendant 2 à 3 minutes.
3. Tenir la cartouche *Planiseal RapidJoint 15* en position debout, retirer le bouchon obturateur et fixer le mélangeur statique fourni. (Pendant les étapes 1 à 3, maintenir la cartouche en position debout jusqu'à l'application du matériau. Cette procédure empêchera le matériau à faible viscosité de s'écouler de la cartouche.)
4. Insérer la cartouche double dans le pistolet de distribution à cartouche double.

5. Distribuer une petite quantité de produit dans un petit contenant pour assurer un mélange uniforme dans la buse avant l'injection du matériau dans le joint.

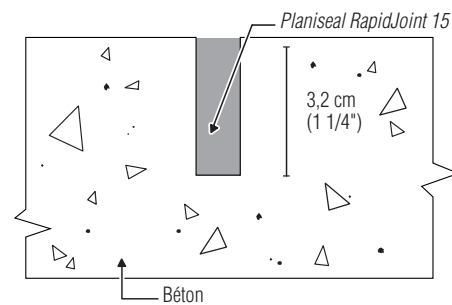
APPLICATION DU PRODUIT

Lire toutes les directives attentivement avant l'application.

1. Une fois le matériau préparé dans le mélangeur statique, commencer à le distribuer. Au départ, distribuer rapidement afin d'égaliser la pression entre les cartouches. Une fois que le produit est expulsé de la buse et que le mélange est uniforme, distribuer avec une pression régulière.
2. Remplir le joint au 2/3 de sa profondeur, laisser le matériau reposer jusqu'à ce qu'il soit lisse, puis remplir le 1/3 restant. Toujours remplir à l'excès les joints.
3. Protéger de toute circulation pendant environ 1 heure jusqu'à ce que le matériau puisse être rasé.

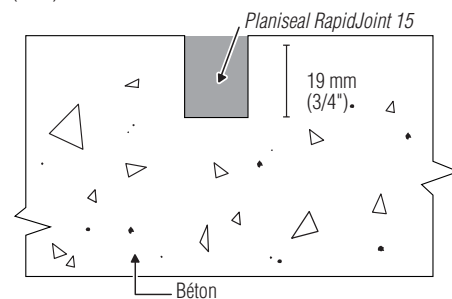
Construction (joints formés)

Appliquer *Planiseal RapidJoint 15* à une profondeur d'au moins 3,2 cm (1 1/4").



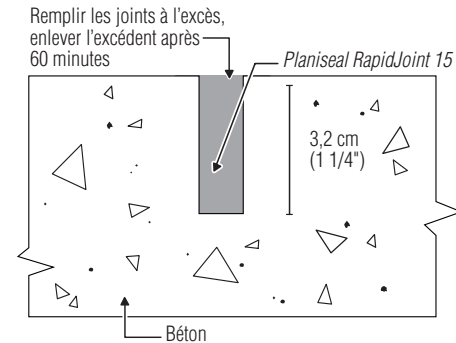
Joints coupés à la scie

Appliquer à une profondeur de 19 mm (3/4"), +/- 6 mm (1/4").



Retirer l'excès de matériau

Planiseal RapidJoint 15 durcit généralement dans les 60 à 90 minutes suivant la mise en place et est prêt pour l'arasement. Couper à l'aide d'un couteau à lame de rasoir ou meuler de façon à affleurer le plancher, dans les 24 heures suivant la mise en place.



NETTOYAGE

- Une fois durci, le matériau doit être enlevé mécaniquement.
- Mélanger les matériaux liquides excédentaires « A » et « B » ensemble, laisser durcir le mélange et le jeter conformément aux règlements locaux.

PROTECTION

- Utiliser tout l'équipement de sécurité approprié, y compris des salopettes ou salopettes Tyvek jetables, des gants de caoutchouc, des lunettes de sécurité dotées de pare-éclaboussures, ainsi que des bottes de caoutchouc ou de cuir.
- Ne pas utiliser près d'une source de chaleur intense ou d'une flamme nue.

RESTRICTIONS

- Ne pas utiliser dans les joints de mouvement (dilatation).
- *Planiseal RapidJoint 15* changera de couleur lorsqu'il est exposé aux rayons ultraviolets (UV); toutefois, la performance du produit n'en sera pas affectée.
- Appliquer seulement dans les fissures et joints horizontaux, et non dans ceux verticaux.

Caractéristiques de performance du produit

Tests de laboratoire	Résultats
Dureté Shore – (ASTM D2240)	75 à 80A
Teneur en solides	100 %
COV (Règlement n° 1113 du SCAQMD de la Californie)	28 g par L
Élongation – (ASTM D412)	> 450 %
Résistance à la traction – (ASTM D412)	> 4,14 MPa (600 lb/po ²)
Module de 100 % – (ASTM D412)	> 270 %
Module de 300 % – (ASTM D412)	> 435 %
Résistance au déchirement – (ASTM D624), Die C	26,3 N/mm (150 lb/po lin.)
Déchirure abrasive – (ASTM D4060)*	Perte de 840 mg

* Utilisation de roues H18, poids de 1 000 mg et 1 000 cycles

Durée de conservation et caractéristiques du produit (avant le mélange)

Durée de conservation	1 an à 23 °C (73 °F)
Couleur	Gris pâle
Entreposage	Entreposer entre 13 °C et 35 °C (55 °F et 95 °F)

Protéger les contenants du gel pendant le transport et lors de l'entreposage. Entreposer dans un endroit chauffé sur le chantier et livrer tous les matériaux au moins 24 heures avant le début des travaux.

Caractéristiques d'application à 23 °C (73 °F) et 50 % d'humidité relative

Sec au toucher	3 minutes
Durcissement initial	60 minutes
Durcissement final	7 jours

Classifications de la division CSI

Béton – Entretien	03 01 00
Mastics d'étanchéité rigides à joints	07 92 16

Emballage

Format
Cartouche double : 600 ml (20,2 oz US)

Couverture approximative** – en mètres (pieds linéaires) par 600 ml (20,2 oz US)

	Largeur de 6 mm (1/4")	Largeur de 12 mm (1/2")	Largeur de 19 mm (3/4")	Largeur de 2,5 cm (1")
Profondeur de 12 mm (1/2")	8,23 (27)	3,96 (13)	2,74 (9)	2,13 (7)
Profondeur de 19 mm (3/4")	5,49 (18)	2,74 (9)	1,83 (6)	1,22 (4)
Profondeur de 2,5 cm (1")	3,96 (13)	2,13 (7)	1,22 (4)	0,91 (3)

** La couverture indiquée n'est fournie qu'à des fins d'estimation. La couverture réelle sur le chantier peut varier selon l'état du support et les méthodes d'installation.

Planiseal RapidJoint 15



Résistance aux produits chimiques

Excellente résistance	Méthode de test*
Ammoniacque, 10 % et 20 %	ASTM D3912
Antigel	ASTM D1308
Benzène	ASTM D1308
Acide benzoïque	ASTM D1308
Alcool butylique	ASTM D1308
Éther monobutylique de l'éthylèneglycol	ASTM D1308
Dioxyde de carbone	ASTM D1308
Acide citrique	ASTM D1308
Carburant diesel	ASTM D3912
Essence	ASTM D3912
Hexane	ASTM D1308
Fluide hydraulique	ASTM D3912
Huile hydraulique	ASTM D1308
Acide chlorhydrique, 5 % et 10 %	ASTM D3912
Carburéacteur « A »	ASTM D3912
2-méthylbutane	ASTM D3912
Méthanol	ASTM D3912
Essences minérales	ASTM D1308
Éther monobutylique	ASTM D1308
Huile à moteur	ASTM D3912
Oxyde de méthyle et de tert-butyle	ASTM D3912
Oxyde de méthyle et de tert-butyle/essence, 5 %	ASTM D3912
Sel/eau, 10 %	ASTM D3912
Acide phosphorique, 10 %	ASTM D3912
Hydroxyde de potassium, 10 % et 20 %	ASTM D3912
Bicarbonate de sodium	ASTM D1308
Chlorure de sodium	ASTM D1308
Hydroxyde de sodium, 10 %, 20 % et 50 %	ASTM D3912
Acide stéarique	ASTM D1308
Sucre/eau, 10 %	ASTM D3912
Phosphate trisodique	ASTM D1308
Vinaigre	ASTM D1308
Eau	ASTM D3912

Convient aux conditions de rinçage (rincer dans l'heure)	Méthode de test*
Acétone	ASTM D1308
Acide dichloracétique	ASTM D1308
Dichlorométhane	ASTM D1308
Méthyl-éthyl-cétone	ASTM D1308
Acide nitrique, 20 %	ASTM D1308
Toluène	ASTM D3912
Trichloroéthylène	ASTM D1308
Xylène	ASTM D1308
Éthylène glycol	ASTM D1308
Acide lactique, 10 %	ASTM D1308
Convient pour le contact intermittent jusqu'à 72 heures	Méthode de test*
Chlore (5 000 ppm dans l'eau)	ASTM D1308
Éthanol	ASTM D1308
Phénol	ASTM D1308
Skydrol	ASTM D3912
Hypochlorite de sodium, 10 %	ASTM D1308
Hypochlorite de calcium	ASTM D1308
Diméthylformamide	ASTM D1308
Acide sulfurique, 70 %	ASTM D1308
Ne convient pas au contact	Méthode de test*
Hypochlorite de calcium	ASTM D1308
Diméthylformamide	ASTM D1308
Acide sulfurique, 70 %	ASTM D1308

* Les tests de l'ASTM D3912 et D1308 ont été effectués à 25 °C (77 °F) pendant 1 an.

Se référer à la fiche signalétique pour les données spécifiques relatives à la santé et sécurité ainsi qu'à la manipulation du produit. Pour des renseignements sur l'engagement de MAPEI en matière de durabilité et de transparence, ainsi que sur la façon dont MAPEI répond aux exigences relatives à la santé et au bien-être des programmes de certification de produits, communiquer avec l'équipe de Durabilité de MAPEI au 1 800 992-6273.

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche technique peut être reproduit seulement de façon intégrale dans un autre document relatif au projet. Tout document qui en résulte ne pourra être interprété de façon à modifier, remplacer ou altérer de quelque manière que ce soit, en totalité ou en partie, quelque modalité, terme, condition ou exigence mentionnés dans ladite fiche technique reproduite lors de l'application ou l'installation du produit MAPEI. Consulter notre site www.mapei.com

pour connaître les plus récentes mises à jour de nos fiches techniques et les garanties applicables. **TOUTE MODIFICATION AU TEXTE D'UNE FICHE TECHNIQUE OU AUX CONDITIONS DÉCRITES DANS UNE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNE L'ANNULATION DE TOUTE GARANTIE APPLICABLE.** Avant d'employer nos produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux

fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants liés à l'industrie :



TTMAC ACTM



aci American Concrete Institute®



ASC THE ADHESIVE AND SEALANT COUNCIL LEADING THE INDUSTRY



MAPEI – Siège social de l'Amérique du Nord
1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Floride 33442
1 888 US-MAPEI (1 888 876-2734) /
954 246-8888

Services techniques
1 800 361-9309 (Canada)
1 888 365-0614 (États-Unis et Porto Rico)
Service à la clientèle
1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

Services au Mexique
0 1 800 MX-MAPEI (0 1 800 696-2734)
Date d'édition : 3 septembre 2019
PR : 5801 MK 3000034 (18-2407)

Pour les renseignements les plus récents sur les données du produit et la garantie BEST-BACKED™, consulter www.mapei.com.

Tous droits réservés. Imprimé aux É.-U. © 2019 MAPEI Corporation.